

BASCHILD

DRYING TECHNOLOGIES



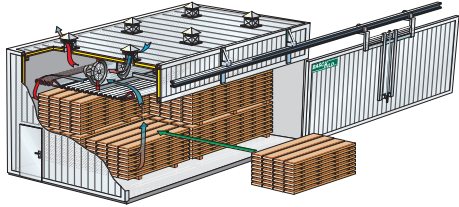
TDK

CAMERE DE USCARE TRADITIONALE

Caracteristici

- capacitate de la 30 la 400 m³/ciclu de uscare;
- uniditate finala de pana la 8-10%;
- camere de uscare cu cadru din aluminiu pre-fabricat, sau care poate fi realizat de catre client din caramida;
- izolatie cu vata minerala;
- incalzire cu apa calda la 90 °C, apa supraincalzita la 120 °C, abur cu presiune joasa, ulei diatermic sau propan/metan;
- echipament electric pentru ventilatie, umidificare si evacuare;
- procesor electronic de control Baschild ZOOM;
- incarcare cu furci frontale (de tip tunel);
- sistem de umidificare de inalta presiune HPHS;
- sistem integrat pentru recuperarea caldurii si energiei;
- proces de uscare si/sau tratament de incalzire (ISPM-15) pentru paleti;
- procese de urcare pentru scanduri, grinzi, lamele, lemn de foc si alte elemente din lemn.





▲ Aproximativ 180 de camere cu o capacitate mai mare de 200 m³ fiecare amplasate in Germania - Parteneriat MAHILD

◀ Camere TDK pentru lemn de esenta moale (Rusia)



▲ Model TDK-T (tunel) - Parteneriat MAHILD

▼ Model TDK-P (ISPM-15)



ATK

CAMERE LA TEMPERATURA INALTA

Caracteristici

- tratarea scandurilor, lamelelor, elementelor de furnir de la 160 °C la 230 °C;
- protejarea lemnului prin intermediul aburului;
- tratare care implica noi proprietati functionale;
- reconditionarea lemnului cu defecte cromatice;
- re-evaluarea lemnului;
- procesor electronic de control Baschild ZOOM.

Camera ATK (Serbia) ▼





▲ 2 camere ATK de 80 m³ fiecare (Franta)



Camera ATK 20 m³ (Croatia) ▲

Mostre de rezultate ce pot fi obtinute cu ajutorul camerelor cu tehnologie avansata:

Artar



▲ Inainte de
tratate

▲ Dupa
tratate

Frasin



▲ Inainte de
tratate

▲ Dupa
tratate

Stejar



▲ Inainte de
tratate

▲ Dupa
tratate

DVK

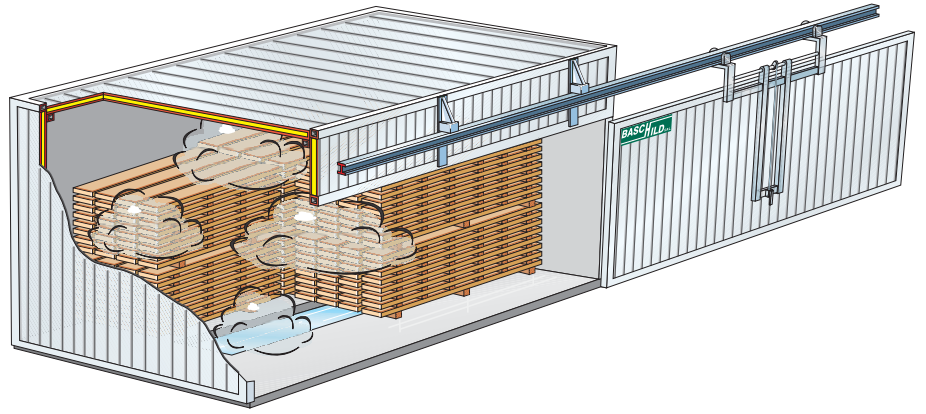
VAPORIZATOARE

Caracteristici

- tratare cu aburi pentru busteni si scanduri;
- camere de uscare cu cadru din aluminiu pre-fabricat;
- procesor electronic de control Baschild ZOOM.

Vaporizator cu aburire directa DVK-D (Franta) ▼





DVK-I

VAPORIZATOARE CU
ABURIRE INDIRECTA

- producerea aburului prin fierberea apei, care se afla intr-un rezervor construit in fundatie;
- fierberea apei prin bobine din otel inox scufundate in rezevorul din fundatie si alimentate cu apa supraincalzita, abur, ulei diatermic sau gaz.

▼ Vaporizator DVK -I cu aburire indirecta prin gaz (Italia)



DVK-D

VAPORIZATOARE CU
ABURIRE DIRECTA

- aburul este produs de un generator si apoi introdus in camera de aburire.

▼ Vaporizator DVK-D cu aburire directa (Albania)



PDK

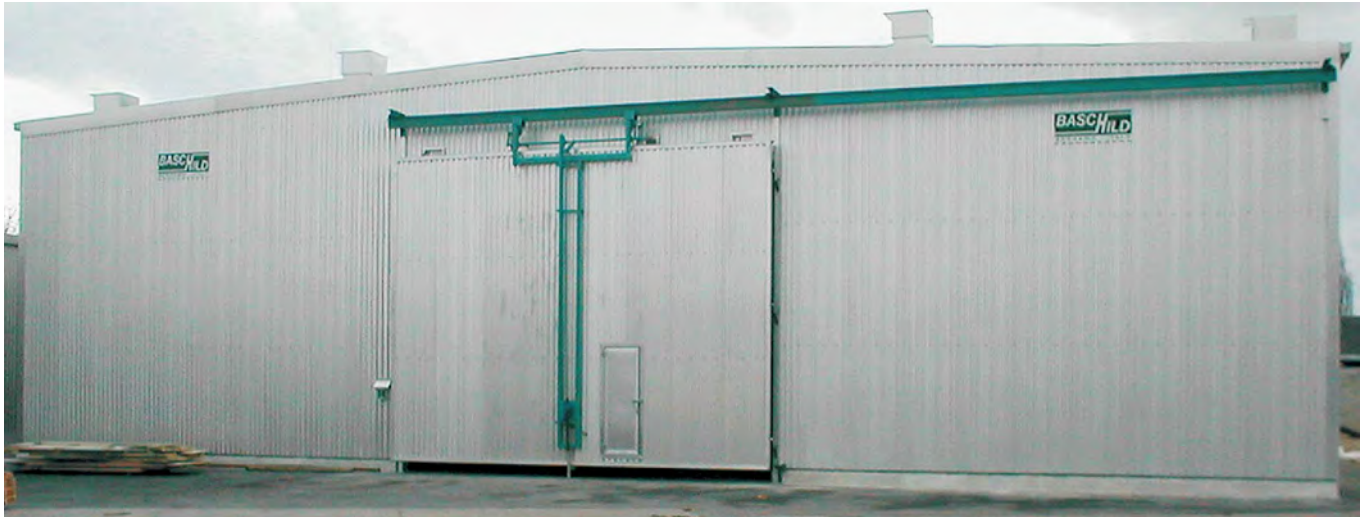
CAMERE DE PRE-USCARE

Instalatii special concepute pentru procesul de pre-uscarea a cantitatilor mari de lemn, inaintea procesului de uscare.

Caracteristici

- camere de uscare cu cadru din aluminiu pre-fabricat, sau care poate fi realizat de catre client din caramida;
- incarcare cu furci frontale;
- capacitati de la 300 si pana la 2.000 m³;
- umiditate finala de pana la 20-25%;
- procesor electronic de control Baschild ZOOM.





Camera de pre-uscare PDK 1.500 m³ (Franta)▲

Interiorul unei camere de pre-uscare PDK - Parteneria MAHILD▼

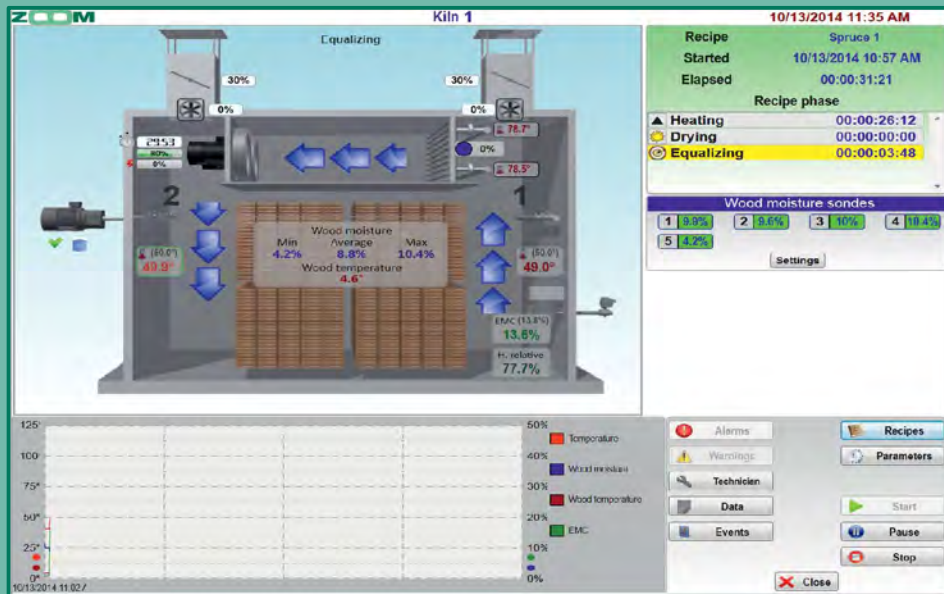


ZOOM

CONTROLLER AUTOMAT

Caracteristici

- Tehnologie cu PLC cu procese multiple ;
- Administrarea mai multor procese: uscare, pre-uscare, aburire, termo-tratare si sterilizare fitosanitara;
- Hardware modular fabricat de Baschild, special conceput pentru industria de uscare a lemnului;
- Sistem pentru masurarea umiditatii aerului;
- Sonde de temperatura in interiorul lemnului pentru o mai buna administrare a procesului de uscare;
- Setari de uscare usoare si flexibile;
- Feedback, alarme si functii de siguranta;
- Management de consum;
- Panoul de control cu ecran de 15 inch situat langa camera;
- Server web integrat pentru o administrare de la distanta (teleservice);
- Multilingual si multi-user.



◀ *Functionarea sistemului electronic de control Baschild ZOOM*

INSTALATII LA CHEIE

Proiectarea si realizarea liniilor energetice si de distributie pentru functionarea instalatiilor Baschild.



Sursa de energie: deseuri de lemn.



Ardere in boiler cu biomasa.



Instalatie hidraulica pentru incalzirea fluidului.



Intalatii complete de uscare a lemnului.

Compania



BASCHILD
DRYING TECHNOLOGIES

Compania Baschild proiecteaza si fabrica fiecare produs al sau in Italia, in sediul din Treviolo - Bergamo.

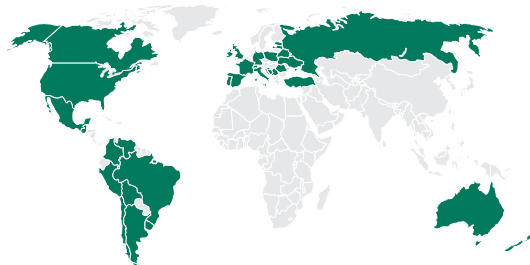
Inovatia este imbunatatita in mod constant pentru a oferi camere si servicii de inalta calitate.

Compania colaboreaza cu academii si universitati pentru a acumula noi cunostinte in ceea ce priveste procesul de uscare.

Departamentul de Cercetare&Dezvoltare din cadrul companiei Baschild proiecteaza atat componentele hardware cat si cele software si foloseste propriul laborator unde testeaza cele mai inovatoare tehnici de tratare a lemnului.



Reteaua comerciala BASCHILD / MAHILD



America:

Argentina
Bolivia
Brazilia
Canada
Chile
Columbia
Guatemala
Mexic
Peru
Statele Unite
Uruguay
Venezuela

Europa:

Belarus
Bosnia Hertegovina
Croatia
Danemarca
Elvetia
Estonia
Franta
Germania
Irlanda
Italia
Letonia
Marea Britanie
Muntenegru
Polonia
Portugalia
Romania
Rusia
Serbia
Spania
Turcia
Ucraina

Oceania:

Australia
Noua Zeelanda

BASCHILD

DRYING TECHNOLOGIES

Calea Vacaresti 209 - Sector 4

040053 - Bucuresti

ROMANIA

Tel. +40 21 3300 343

Fax: +40 31 4084 099

Tel. mobil: +40 726 700 990

E-mail: florin@woodexpert.ro

paul@woodexpert.ro

Skype: iancuflorin1

www.baschild.ro